

9. Ionexové technologie v úpravě vody

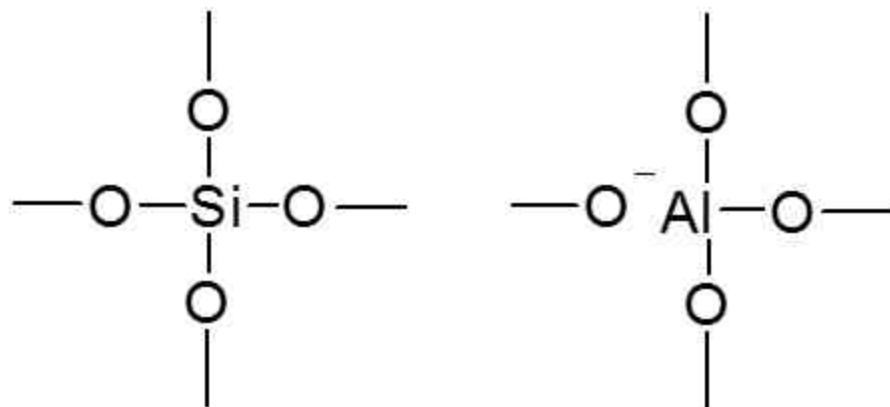
Základy energetiky

Vyučující

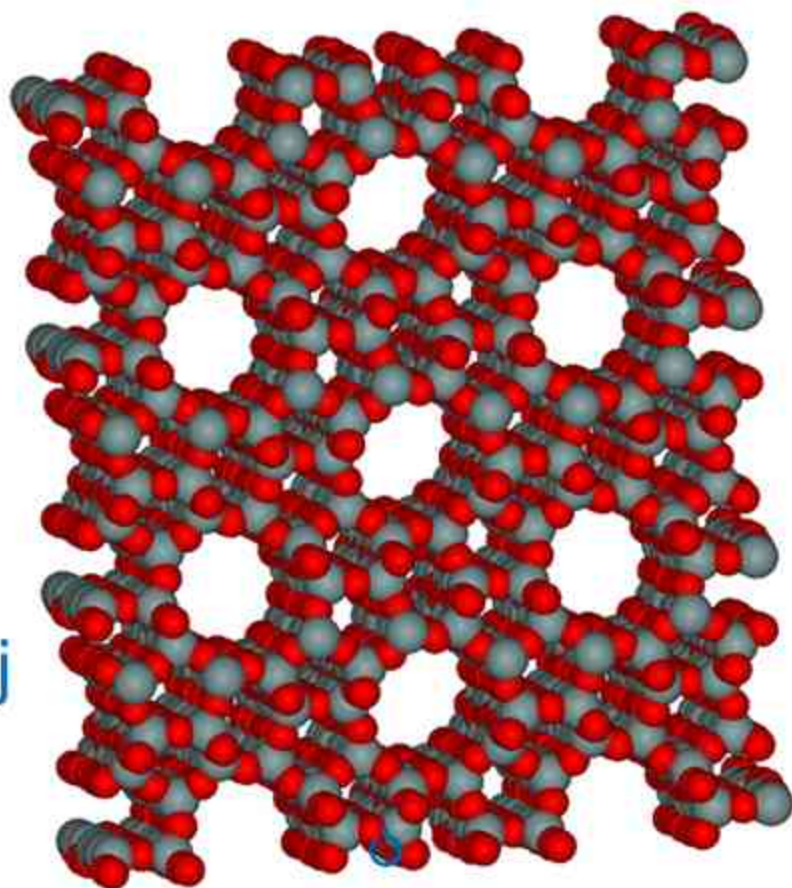
Luděk Jelínek

Zeolity

- Aluminosilikáty
- Vyšší podíl Al (dopování)



- Permanentní záporný náboj
- Vyměnitelné kationty
– Na^+ , K^+ , Ca^+ , Mg^+



Zdroj: Wikimedia Commons,
Autor: Benjah-bmm27

Polymerní ionexy



Průsvitné už průhledné

- Gelová matrice
- asi 8% DVB ve směsi
- + vyšší kapacita
- - nutnost botnání
- - nižší tolerance zanášení



Neprůhledné perličky

- Makroporézní matrice až 20% DVB ve směsi
- + mohou pracovat v nevodném prostředí
- + vyšší tolerance zanášení
- + mechanická stabilita
- - nižší kapacita

Funkční skupiny

Ionex	Funkční skupina
Silně kyselý katex	$-\text{SO}_3^- \text{H}^+$
Středně kyselý katex (fosfon.)	$-\text{CH}_2\text{PO}_3\text{H}_2$
Slabě kyselý katex	$-\text{COOH}$
Chelatační katex (IDA)	$-\text{CH}_2\text{N}(\text{CH}_2\text{COOH})_2$
Silně bazický anex typ I.	$-\text{N}^+(\text{CH}_3)_3 \text{OH}^-$
typ II.	$-\text{N}^+(\text{CH}_3)_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH} \text{OH}^-$
Slabě bazické anexy	$-\text{N}(\text{CH}_3)_2$ a další aminy
Neionogenní sorbenty	-

Iontová výměna

Iontová výměna je stechiometrická z hlediska molů chemických equivalentů



„Změkčování“



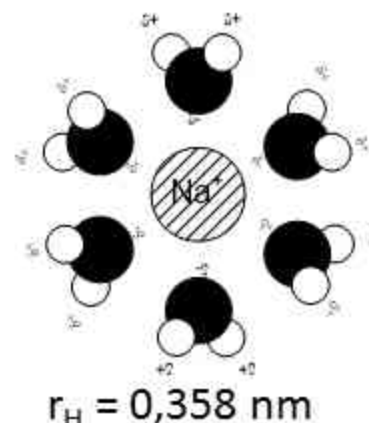
Desilikace



Selektivita ionexů

ionexy preferují ionty

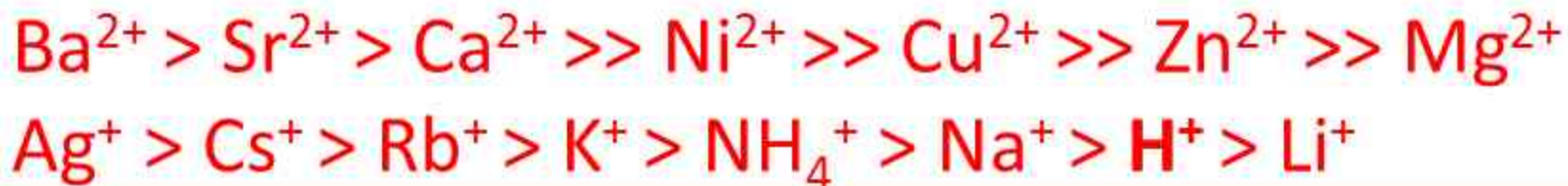
- s vyšším nábojem $\text{Ca}^{2+} > \text{Na}^{+}$
- méně hydratované $\text{K}^{+} > \text{Na}^{+}$
- schopné asociace s funkčními skupinami vázanými na skeletu
 - chelatační ionexy
 - částečně i slabě a středně kyselé katexy
- netvořící asociáty nebo komplexy v roztoku
 - konurence
 - sorpce celých komplexů



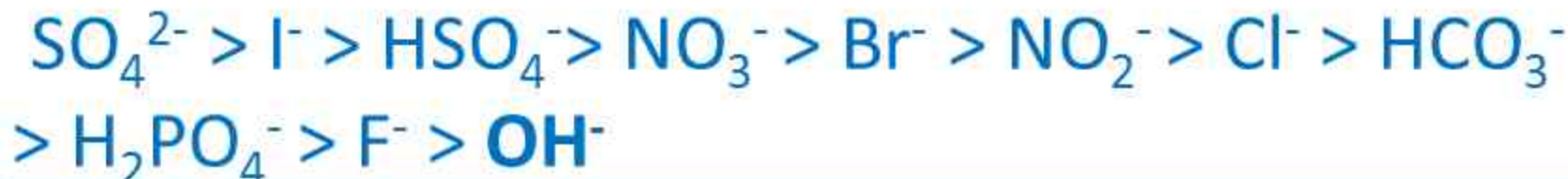
Zdroj obrázku: Jelínek L. a kol.: *Desalinační a separační metody v úpravě vody*, VŠCHT Praha, 2009

Selektivitní řady

Silně kyselý katex (SAC)



Silně bazický anex (SBA)



Více informací o selektivitě např. :

HELFFERICH, F. *Ion Exchange*, New York: Dover Publications, 1995.

SAMUELSON, O. *Měniče iontů v analytické chemii*, Praha: SNTL, 1966

DEAN, J.A. *Chemické dělicí metody*, Praha: SNTL, 1974

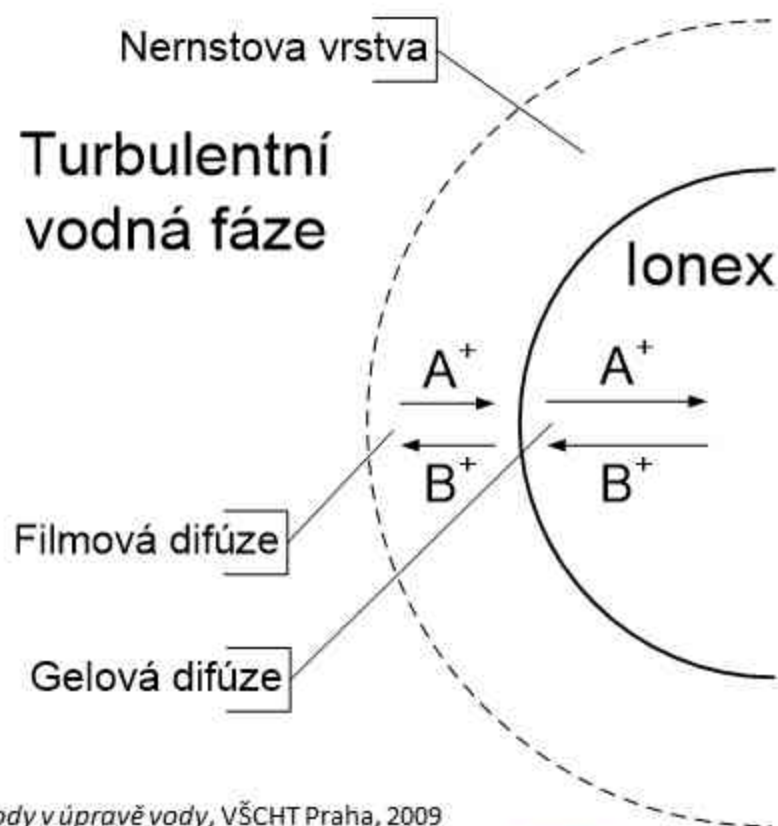
Kinetika iontové výměny

Tři fáze:

- a) difúze kapalným filmem k povrchu ionexové částice
- b) difúze gelem ionexu
- c) reakce s funkční skupinou ionexu

Řídící děj:

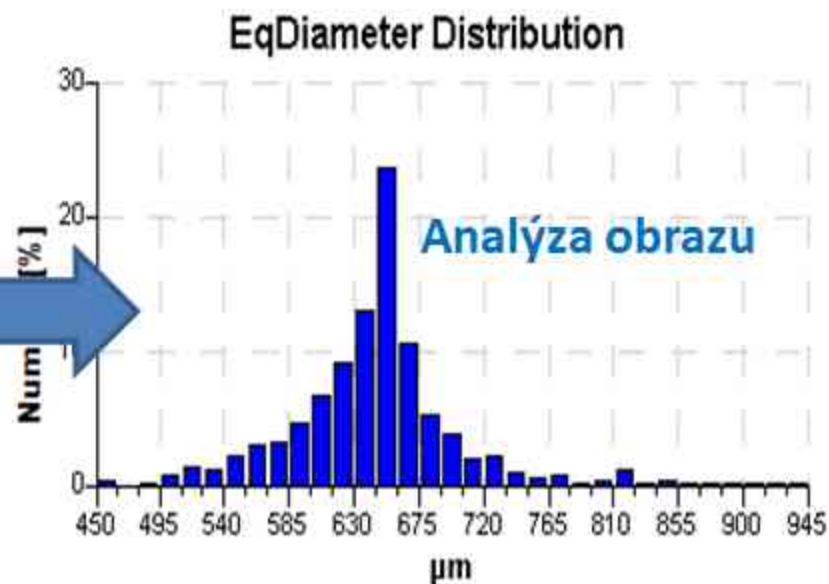
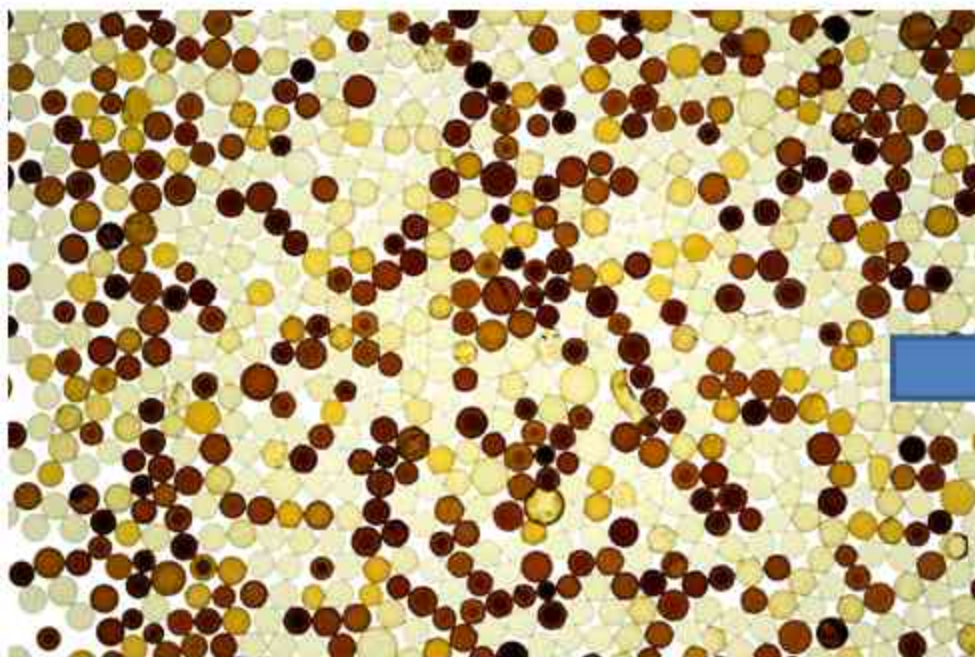
- Většinou gelová difúze
 - stupeň zesítnění ionexu
 - hydratovaný poloměr iontu
- Reakce s funkční skupinou
 - chelatační ionexy



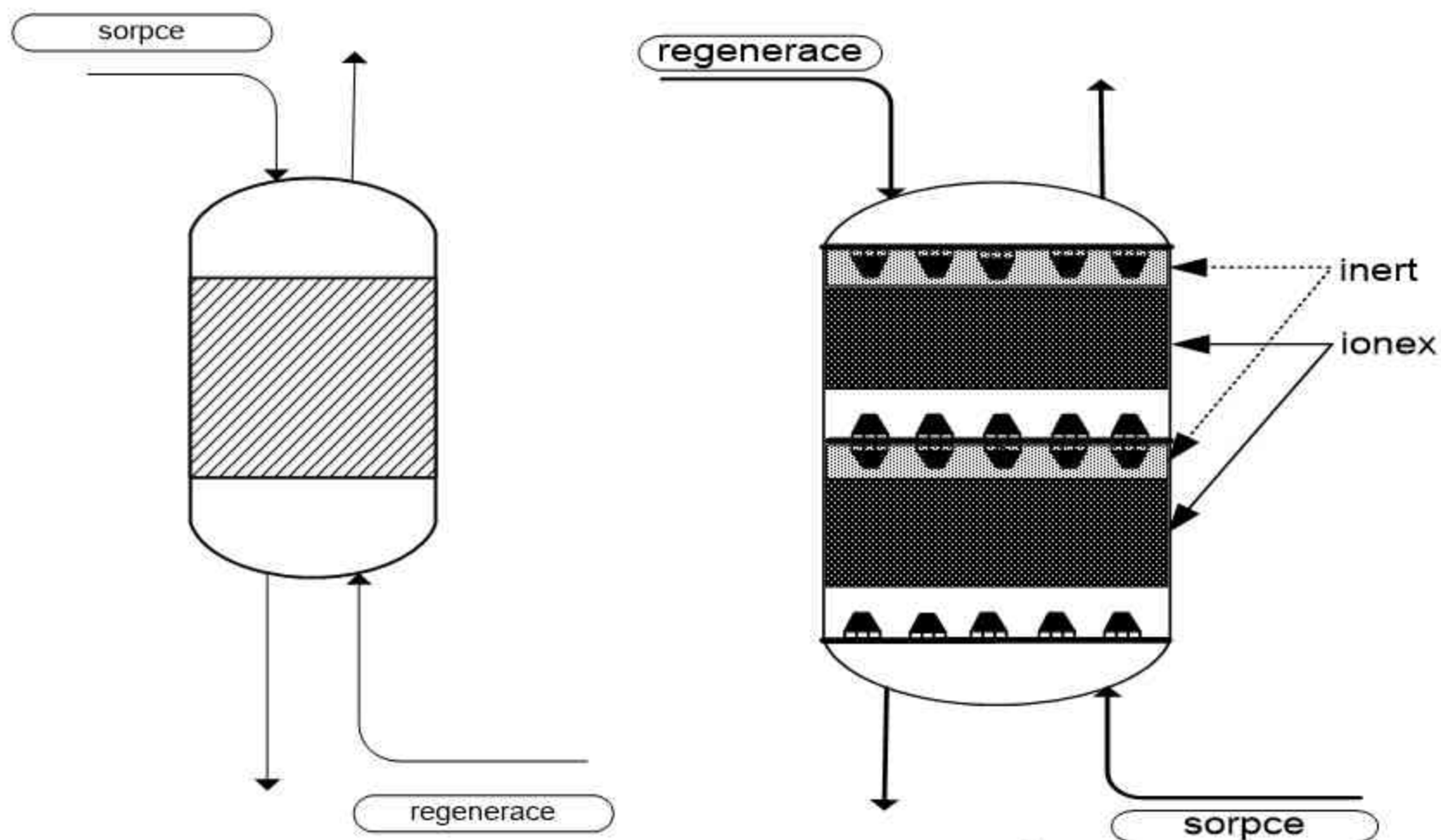
Zdroj obrázku: Jelínek L. a kol.: *Desalinační a separační metody v úpravě vody*, VŠCHT Praha, 2009

Granulometrie

Střední velikost většinou
600-700 μm



Ionexové kolony



Zdroj obrázků: Jelínek L. a kol.: *Desalinační a separační metody v úpravě vody*, VŠCHT Praha, 2009

Dekarbonizace

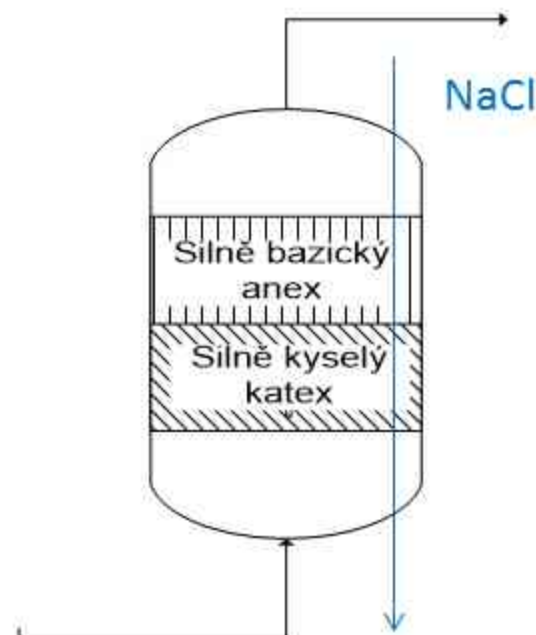
- Kyselá

- slabě kyselý katex
- regenerace HCl
- někdy doměkčení



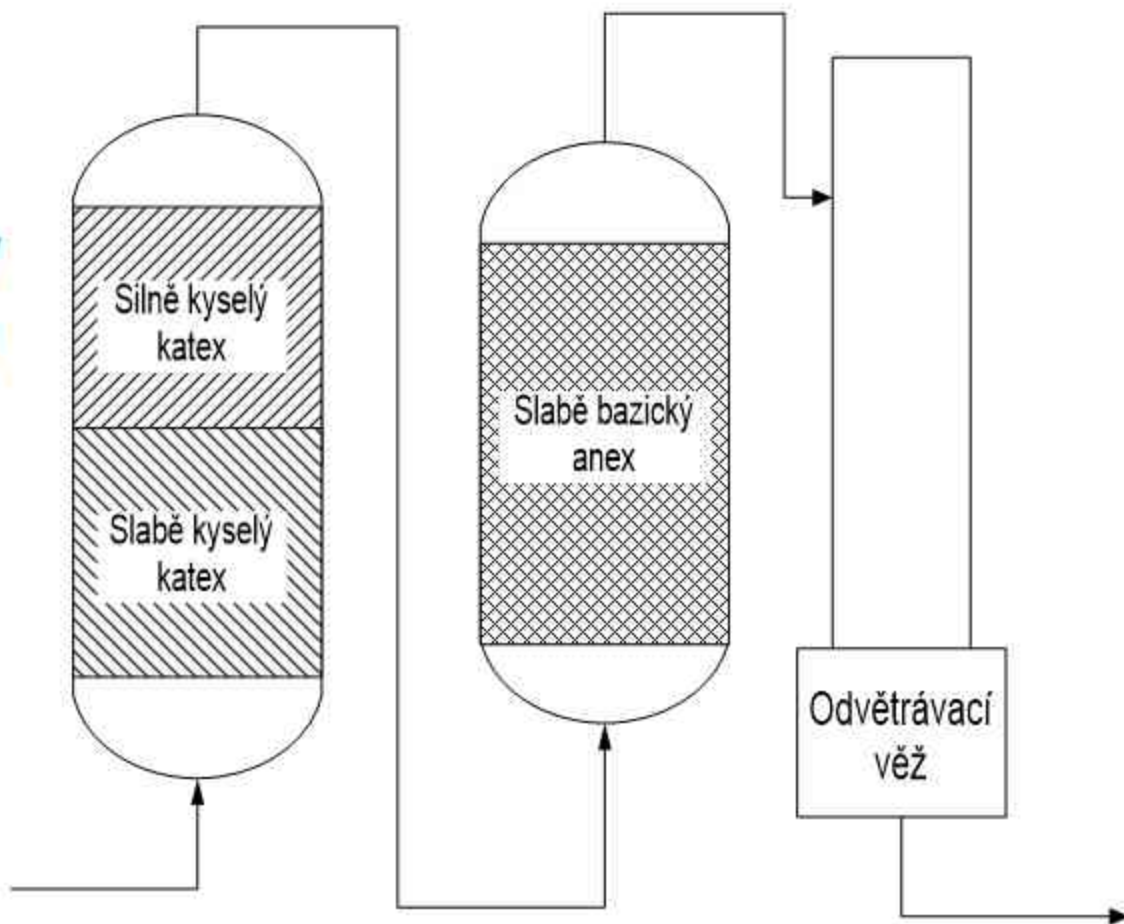
- Neutrální

- nízké solnosti vody
- Regenerace NaCl
- většinou kombinovaná se změkčováním (předřazené)



Deionizace

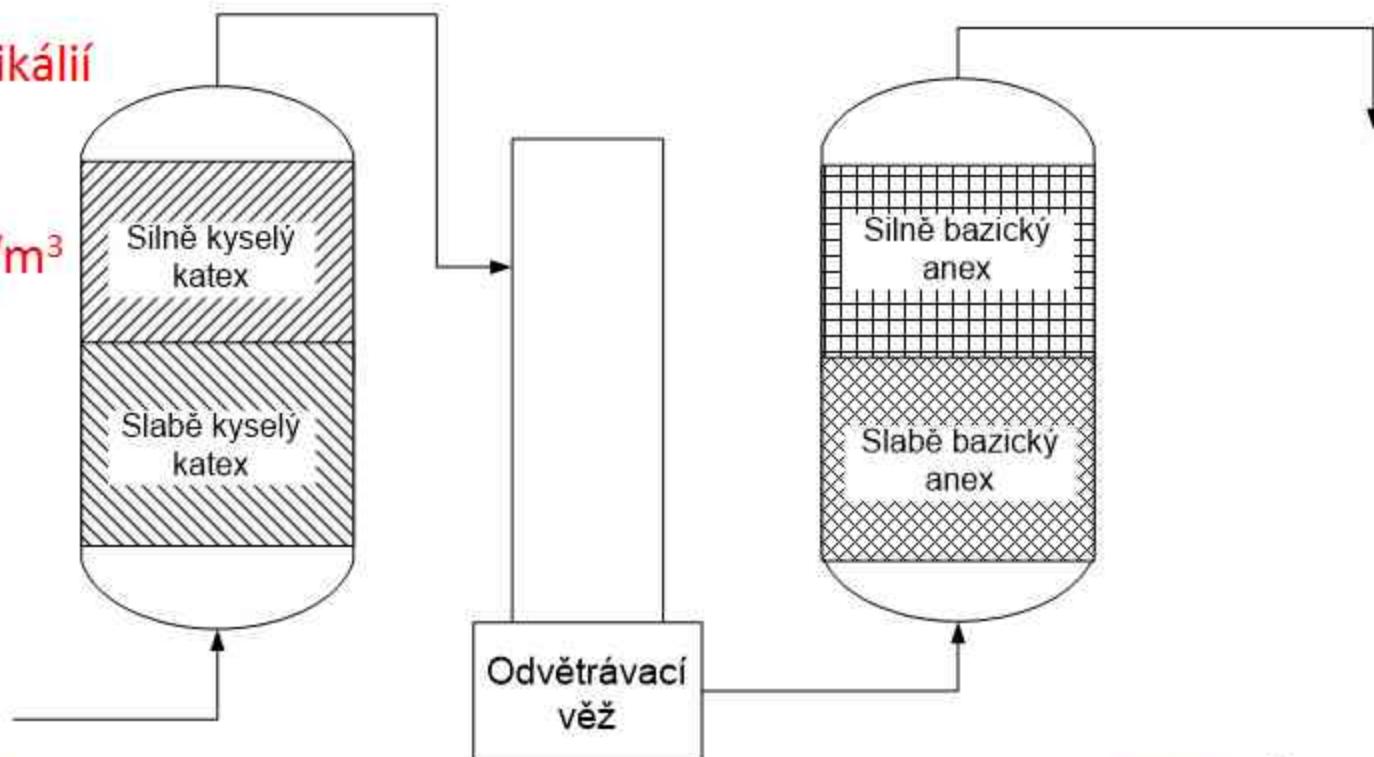
- odstranění iontů
- neodstraní anionty slabě disoc. kyselin
 - CO_2
 - SiO_2



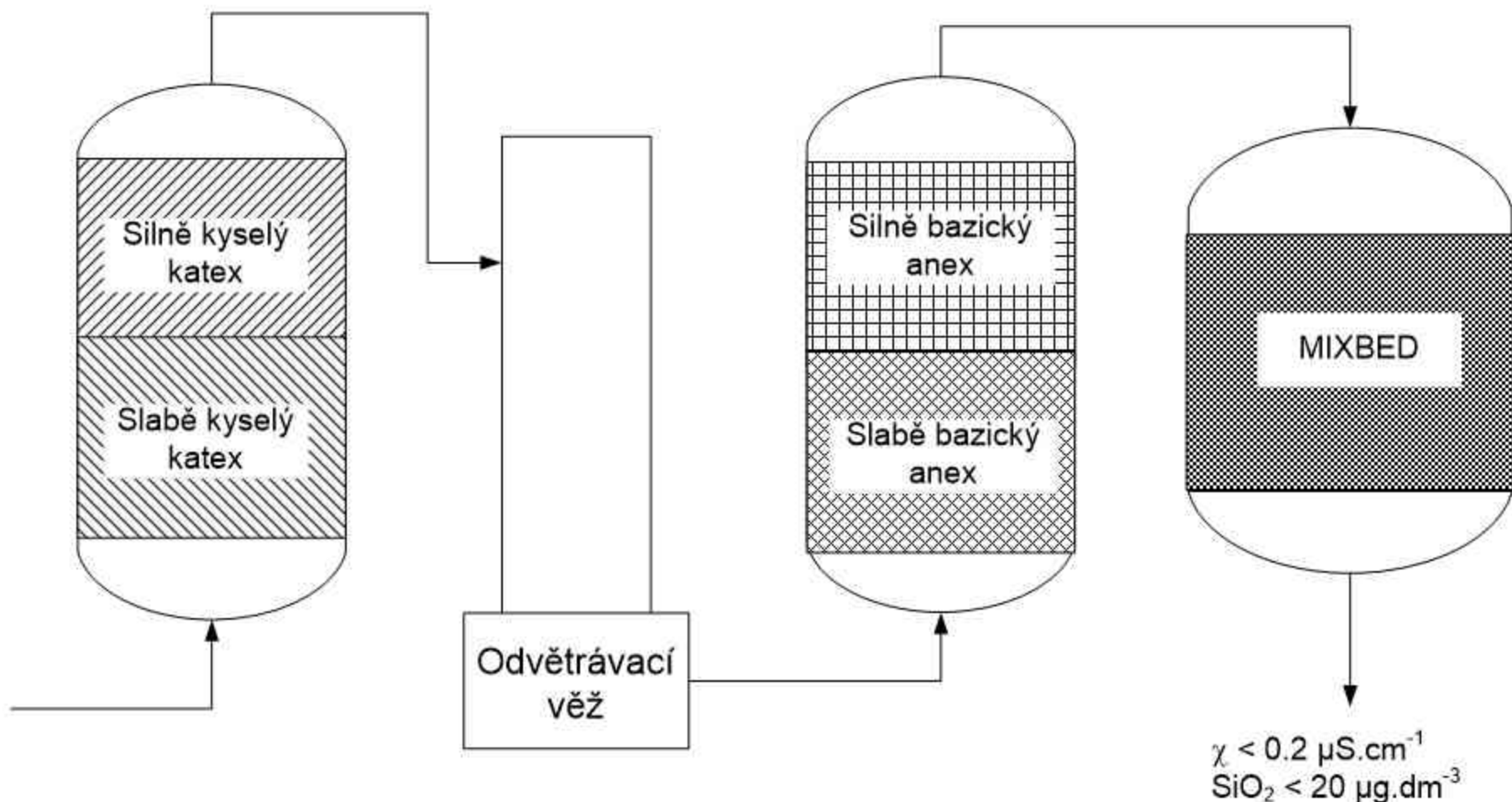
Demineralizace

- Vysoká kvalita upravené vody
 - $< 0,3 \mu\text{S}/\text{cm}$
 - $< 20 \mu\text{g}/\text{l SiO}_2$

- Spotřeba chemikálií
 - NaOH
 - HCl
 - $100\text{-}300 \text{ g}/\text{m}^3$



Demineralizace s mixbedem



Požadované parametry napájecí vody pro průtlačné kotle

ČSN 07 7403 výtah parametrů napájecí vody

Parametr	Průtočný kotel			
	Podkritický tlak		Nadkritický tlak	
	< 350 [kW/m ²]	> 350 [kW/m ²]	< 350 [kW/m ²]	> 350 [kW/m ²]
Ca ²⁺ + Mg ²⁺ [μmol·kg ⁻¹]	0,25	0,10	0,10	0,05
Na ⁺ + K ⁺ [μg·kg ⁻¹]	10			
Kond. při 25°C [μS·cm ⁻¹]	0,3*			
pH	8,7-9,2**			
SiO ₂ [μg·kg ⁻¹]	20			

* katexovaná vodivost **pro kyslíkový režim se připouští odchylky

Další normy např. **ČSN EN 12952-12**
VGB-R 450 Le

Pozn. teoretická vodivost vody při 25°C je 0,055 μS·cm⁻¹

Konduktivita vs. koncentrace iontů

$$[H^+][OH^-] = 10^{-14}$$

$$\Lambda(H^+) = 350 \text{ mS} \cdot \text{dm}^3 \cdot \text{cm}^{-1} \cdot \text{eq}^{-1}$$

$$\Lambda(OH^-) = 198 \text{ mS} \cdot \text{dm}^3 \cdot \text{cm}^{-1} \cdot \text{eq}^{-1}$$

$$350 \cdot 10^{-7} + 198 \cdot 10^{-7} = 0,0000548 \text{ mS/cm} = \mathbf{0,055 \mu\text{S/cm}}$$

Roztok NaCl popř. NaF katex. konduktivita $\mathbf{0,3 \mu\text{S/cm}}$

$$\Lambda(Cl^-) = 76,3 \text{ mS} \cdot \text{dm}^3 \cdot \text{cm}^{-1} \cdot \text{eq}^{-1}$$

$$X \cdot 350 + X \cdot 76,3 = 0,0003$$

$$426,3 \cdot X = 0,0003$$

(při zanedbání iont. součinu H_2O)

$$X = 0,7 \cdot 10^{-6} \text{ eq/dm}^3 = 0,7 \mu\text{mol/dm}^3$$

$$Cl^- \sim \mathbf{24 \mu\text{g/dm}^3}$$

Proč „katexovaná vodivost“?



Náklady demineralizace

- Náklady na surovou vodu
 - jednotky Kč/m³ povodí, studniční voda vs. desítky Kč/m³ pitná voda
- Náklady na předúpravu (čiření)
 - jednotky Kč/m³
 - energie
 - FeCl₃ cca 1 mval/l
 - POF max. jednotky g/m³
 - režie
- Náklady na demineralizaci
 - jednotky Kč/m³
 - energie
 - HCl, NaOH – specifická spotřeba ~ 100 g/m³
 - ionexy – limit životnost
 - režie

Zdroje:

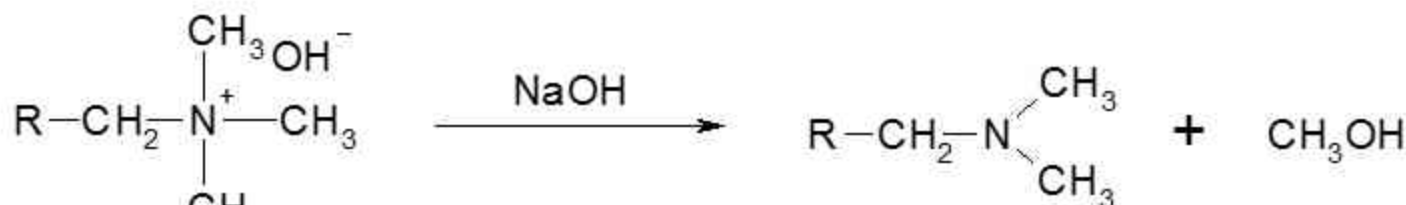
- Hübner, P.: Modernizace zařízení na úpravu vody, *Bulletin Energochemie* 4, 1997
- VA TECH WABAG Brno spol. s r.o., Nové realizace moderních ionexových technologií, seminář LANXESS, Hrubá skála, 11. – 12. 5. 2010

Degradace matrice ionexů

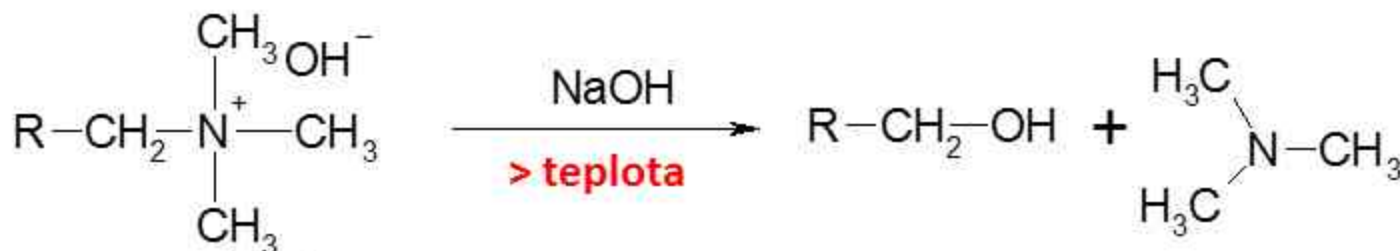
- Osmotické šoky
 - praskání perliček
 - zjevné u gelových matric
- Oxidační napadení
 - porušení řeteců polymeru
 - zvýšené botnění
 - pokles objemové kapacity (důsledek botnění)



Degradace anexů



Hoffmanovo odbourávání



Max. provozní teploty

typ I	do 60 °
typ II	do 30 °
akrylátový	do 35 °C

WBA PS/DVB do 60 °
WBA PA/DVB do 35 °C

ref. *Resin lifetime*, Rohm and Haas, Firemní
Prezentace, Špindlerův Mlýn, 2008

Kdy ionexovou náplň vyměnit?

Nelze jednoznačně odpovědět

- **Degradace katexů**

- praskání ionexových perliček
- zvýšené botnání
- dlouhodobě stabilní kapacita (vztažená na hmotnost)
- ztráta kapacity jen hydrolýzou f. skupin za vysokých teplot

- **Degradace anexů**

- ztráta bazicity
- odbourávání funkčních skupin – ztráta kapacity
- rychlost degradace závisí na četnosti regenerací

Ionexy pro úpravu odpadních a pitných vod

- Ionexové a odvozené sorpční technologie se používají i v úpravě vody a to jak pro průmyslové odpadní vody tak pro vody pitné
 - Odpadní
 - selektivní odstraňování kovů z oplachových vod v galvanice na chelatacích ionexech
 - odstranění hexafluoroarseničnanů z odpadních vod ve sklářském průmyslu na anexech
 - odstranění solí z organických látek na makroporézních ionexech
 - Pitné vody
 - **odstraňování dusičnanů na selektivních anexech**
 - odstraňování arseničnanů na kompozitních sorbentech $\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ / slabě bazický anex
 - odstraňování karbonáto komplexů uranylu na anexech

Budoucnost ionexových technologií

- Minimalizace odpadu / recyklace vody
 - Rozpuštěné **A**norganické **S**oli (**RAS**)
 - Limity pro vypouštění zasolených odpadních vod
 - maximální zkoncentrování odpadních vod?
 - vysokotlaká R/O
 - odparky
 - membránová destilace / krystalizace
- Prosazování membránových technologií přinese => snížení spotřeby chemikálií
 - tlakové procesy
 - UF, NF, R/O
 - elektro-membránové procesy
 - EDI, CDI

Kombinace 2 stupňové R/O s demineralizací

