

12-6

A - aceton

B - toluen

C - voda

10 kg / 8% A + 50 kg (1% A)

Složení acetonu v kafináku maximálně 2%

a) rovnovážných stupňů pro opakování extrakce = ? (stejný počet do vrch

b) protiprovodní extrakce:

- počet patér viz a)

- spotřeba cíndla = ?

- min. spotřeba cíndla = ?

$$\begin{array}{l} \text{aceton} \\ \text{toluen} \end{array}$$

$$\begin{array}{l} \text{aceton} \\ \text{voda} \end{array}$$

a) Opakování extrakce

$$W_0 = \frac{8}{100-8} = 0,08696$$

$$W_N = \frac{2}{100-2} = 0,02041$$

$$m_C = (1-0,08) \cdot 10 = 9,2 \text{ kg}$$

$$U_S = \frac{1}{100-1} = 0,0101$$

$$m_B = \frac{50 \cdot 0,95}{N} = \frac{45,5 \text{ kg}}{N}$$

Počet stupňů	m_B	Schémata	$\frac{m_C}{m_B}$
1	45,5	0,186	
2	24,75	0,372	
3	16,5	0,558	
4	12,375	0,743	$\Rightarrow W_4 = 0,02 \vee N = 4$

b) Protiprovodní extrakce

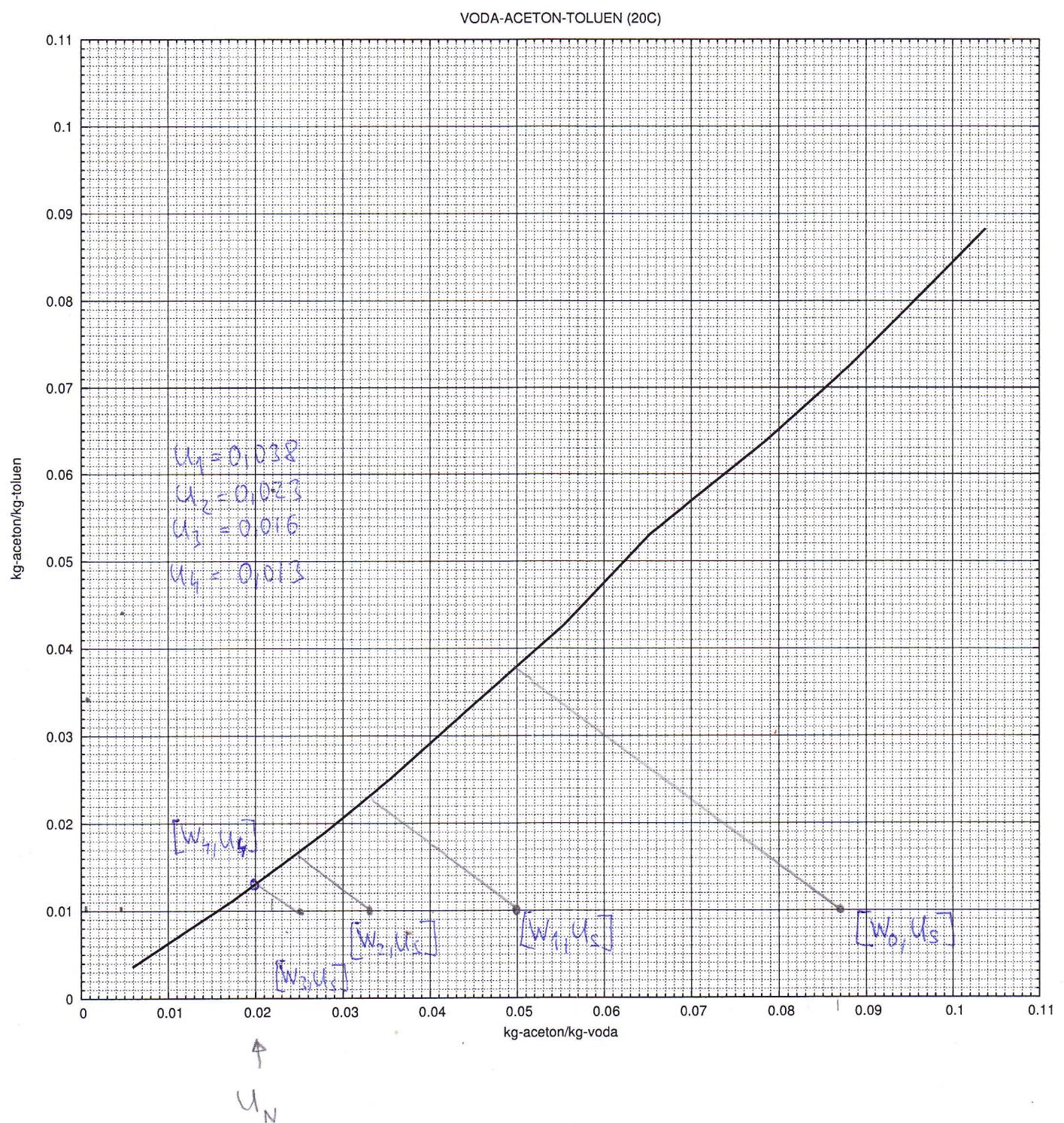


$$\frac{m_C}{m_B} = \frac{U_1 - U_{N+1}}{W_0 - W_N} = \frac{0,0395 - 0,01}{0,08696 - 0,02} = 0,44 \quad m_B = \frac{9,2}{0,44} = 20,9 \text{ kg} \quad (\approx 19,2 \text{ kg})$$

Minimální spotřeba

$$\frac{m_C}{m_{B,\min}} = \frac{0,071 - 0,01}{0,08696 - 0,02} = 0,511 \quad m_{B,\min} = \frac{9,2}{0,511} = \underline{\underline{10,1 \text{ kg}}}$$

12-6 -A



12-6 - B

VODA-ACETON-TOLUEN (20C)

